



SENZI

千路工業 株式会社

経営理念

私たちは社会のひとびとに

なくてはならない存在でありたい

1. お客様に選んでいただける企業になる
2. 働きたいと思われる企業になる
3. 地域に貢献できる企業になる

品質方針

高精度の製品提供でお客様の要求を

満足させるためチャレンジし続ける

1. お客様の期待とニーズをとらえ、満足いただける品質の製品を迅速に提供し続ける
2. お客様の苦情は迅速に解決し、問題の再発・防止を徹底し、お客様の信頼を獲得する
3. 品質要求を達成する為に品質マネジメントシステムを構築し、その有効性の継続的改善を図る
4. お客様の視点で品質目標を設定する。また、その達成状況を把握し、適切性・妥当性についてレビューする

環境方針

自らの事業活動と地球環境との共存を

図るべく環境負荷の削減に取り組む

1. 環境負荷を更に低減するため目的・目標を設定し、継続的な改善に努める
2. 環境に関する法規制を厳守し、汚染の予防活動を展開する
3. 地域社会との交流を深め、地域における環境保全活動に積極的に参加する
4. 本方針について、揭示及び環境保全の情報を全社員への周知徹底を図り、外部からの開示要請に応える

会社概要

(2015年11月1日現在)

社名	千路工業株式会社
所在地	愛知県豊川市小田淵町三丁目59番地 TEL0533-88-4949(代表) FAX0533-88-8228
創業	1970年06月
設立	1979年12月15日
資本金	1,000万円
代表者	小久保 正
売上額	1億8100万円 (2014年)
従業員	11名 男子 9名(直接 7名・間接 2名) 女子 2名(直接 1名・間接 1名)
工場	敷地 約1,000㎡ 延建坪 約600㎡
主要銀行	三菱東京UFJ銀行 国府支店 岡崎信用金庫 国府支店 豊川信用金庫 御津支店 蒲郡信用金庫 御津支店 商工中金 豊橋支店
主要取引先	アイシン精機株式会社 株式会社アドヴィックス オーエスジー株式会社

50音順

会社沿革

1970年06月	初代社長の小久保 顯造が資本金500万円で豊川市御津町千路にて各種切削部品製造を目的として個人創業 協立工業(株)(現アイシン機工(株))経由でアイシン精機(株)へ納入開始
1979年12月	有限会社千路工業と法人登記
1981年11月	旋盤加工の高精度化と生産性向上のためNC旋盤を導入
1982年05月	アイシン精機株式会社と取引開始
1983年09月	新工場完成
1985年08月	隣地を所得し工場を増築
1985年11月	資本金を1,000万円に増資
1988年04月	マシニングセンター導入・工場を増築
1989年06月	豊川市小田淵町の建物付き事業用地を取得
2002年07月	CAD・CAMシステムを導入
2003年11月	本社を現在の豊川市小田淵町に移転
2004年09月	株式会社アドヴィックスと取引開始
2004年11月	オーエスジー株式会社と取引開始
2006年05月	複合自動旋盤を導入
2008年11月	千路工業株式会社に改組 小久保 顯造が取締役会長に就任 小久保 正が代表取締役社長に就任
2009年11月	ISO9001:2008、ISO14001:2004の認定取得
2012年02月	大径加工用の複合自動旋盤を導入
2014年06月	平成25年度中小企業・小規模事業者ものづくり補助金採択

設備概要

マシニングセンター

日立精機㈱	VS50	1台	#40、1000×510×450
-------	------	----	------------------

タッピングマシン

ファナック㈱	α-T14i	5台	#30、700×400×330
--------	--------	----	-----------------

CNC旋盤

シチズンマシナリーミヤノ㈱	BNA-42DHY	1台	最大加工径 φ42 (複合旋盤)
シチズンマシナリーミヤノ㈱	シンコムL20	3台	最大加工径 φ20 (複合旋盤)
シチズンマシナリーミヤノ㈱	シンコムA32	2台	最大加工径 φ32 (複合旋盤)
シチズンマシナリーミヤノ㈱	シンコムA16	1台	最大加工径 φ16 (複合旋盤)
シチズンマシナリーミヤノ㈱	シンコムL16	1台	最大加工径 φ16
シチズンマシナリーミヤノ㈱	RL01	3台	パーツフィーダー付き専用機
㈱森精機製作所	SL-20	1台	最大加工径 φ220
㈱森精機製作所	CL2000	1台	最大加工径 φ42 (コレットチャック仕様)
㈱滝沢鉄工所	TZ-8	1台	最大加工径 φ220 (エアチャック仕様)
㈱滝沢鉄工所	TC-20	3台	最大加工径 φ42 (コレットチャック仕様)
㈱江黒鉄工所	NUCLET10	4台	最大加工径 φ25 (コレットチャック仕様)
高松工業㈱	EX-10	2台	最大加工径 φ25 (コレットチャック仕様)
オークマ㈱	LB250	1台	最大加工径 φ220 (エアチャック仕様)

汎用旋盤

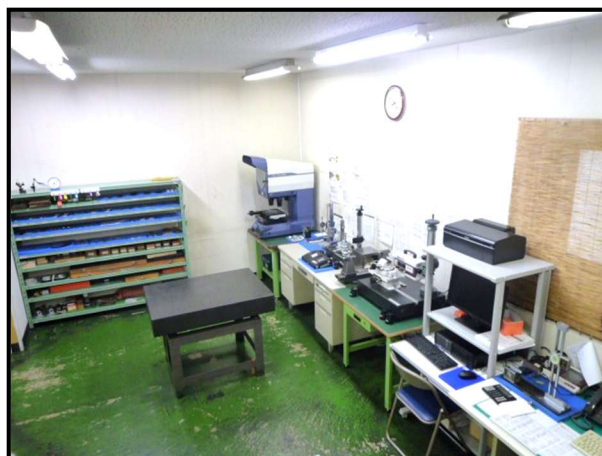
㈱森精機製作所	MS-850G	1台	最大加工径 φ220
㈱江黒鉄工所	GL-120	1台	最大加工径 φ25

転造盤

ツガミ㈱	R6A	1台	M3~M12
------	-----	----	--------

計測機器

ミットヨ	形状測定器	1台	
ミットヨ	面粗度測定器	2台	
ミットヨ	投影機	2台	



製品概要

1. 試作部品

外径(φ0.5~φ42)を中心にNC旋盤・マシニングを用いて切削で加工。焼入れ・メッキ等の処理をして部品単位での完成品でお届けいたします。

- 自動車機能部品……バルブ類(ブレーキ関連用バルブ・MT用・AT用)
ピン類 (シート・サンルーフ・スライドドアパーキングブレーキ)
その他 (モーターショー出展用部品・レース車両用部品)
- その他試作部品……医療用器具・真空ポンプ・DNA鑑定機・工業用マシン

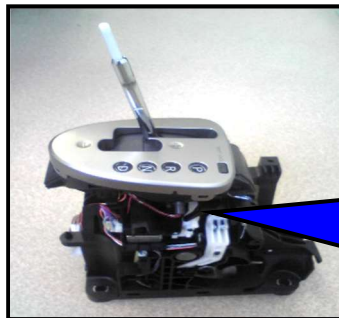


プレス・鍛造の金型製作前に
形状検討試作品として
当社で丸棒から削り出しで加工

2. 量産部品

弊社でお受けした試作部品をそのまま量産加工までお手伝いをいたします。試作時に図面に対し改善提案をし、出来るだけコストをおさえた状態で量産加工に移行いたします。

- 自動車機能部品……ATシフター用ピン (月産10万個)

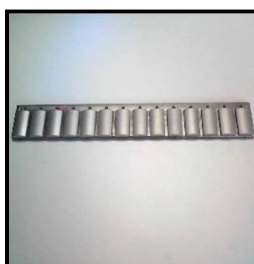


■某自動車メーカーの
国内販売分を生産。
(ヘッダー品の2次加工)

- 工具用……ドリルブランク加工(月産:2万個)



- 産業機器……CNCサーボモーター、工作機用リニア駆動部品(月産:1万個)



地図



初版：2002年11月01日
 改訂版：2015年12月17日
 制作：千路工業(株) 小久保 正